



**TARI – TASSA RIFIUTI – UTENZE DOMESTICHE
DENUNCIA DI OCCUPAZIONE – VARIAZIONE – CESSAZIONE**

DENUNCIANTE: PERSONA FISICA

COGNOME E NOME: _____ Codice Fiscale _____

Luogo di nascita _____ Data di Nascita _____

Residente a _____ Via _____ nr. _____

Indirizzo di recapito _____

tel. n. _____ Indirizzo e-mail (PEC) _____

nella qualità di (eventuale) _____

Data di inizio/variazione/cessazione

occupazione o detenzione ____/____/____ numero occupanti _____

precedente occupante / subentrante _____

OCCUPANTI DELL'UTENZA : Stesso nucleo familiare del dichiarante

COGNOME E NOME _____ *CODICE FISCALE* _____

COGNOME E NOME _____ *CODICE FISCALE* _____

COGNOME E NOME _____ *CODICE FISCALE* _____

COGNOME E NOME _____ *CODICE FISCALE* _____

Altro nucleo familiare (da compilare nel caso della compresenza nella stessa unità immobiliare di altra persona/e appartenenti ad altro nucleo familiare)

COGNOME E NOME _____ *CODICE FISCALE* _____

COGNOME E NOME _____ *CODICE FISCALE* _____

COGNOME E NOME _____ *CODICE FISCALE* _____

COGNOME E NOME _____ *CODICE FISCALE* _____

RIDUZIONI

ESSERE UNICO OCCUPANTE

CHE GLI IMMOBILI OGGETTO DELLA DENUNCIA SONO SITUATI FUORI DALL'AREA DI RACCOLTA

DICHIARA

DI OCCUPARE

DI VARIARE

DI CESSARE

nella sua qualità di proprietario / locatario dei locali sotto indicati siti in Cairo Montenotte:

	FG.	MAPP.	SUB.	CAT. CATATALE	INDIRIZZO	SUP. (mq)	DESTINAZIONE D'USO
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							

ANNOTAZIONI : _____

di essere PROPRIETARIO DELLE UNITA' IMMOBILIARI SOPRAELENATE: SI NO
Se "NO" indicare le generalità del proprietario (od almeno uno dei contitolari) di tutte le unità immobiliari
Nome e Cognome del proprietario _____
residente in _____ via _____

Si allega copia planimetrica: SI NO

Dichiara inoltre di accettare la tassazione corrispondente ai locali sopra denunciati in base alle tariffe vigenti, compresa l'eventuale rettifica d'ufficio della superficie qualora quella dichiarata risultasse inferiore all'80% di quella catastale, ai sensi del comma 340 dell'articolo unico della legge 311 del 2004, impegnandosi altresì a presentare denuncia nel caso di variazione degli elementi di quantificazione della tassa rifiuti.

Il sottoscritto dichiara che i dati e le notizie soprascritte sono conformi a verità.

I dati forniti sono raccolti e conservati esclusivamente per le finalità di applicazione dei Tributi Locali secondo le vigenti disposizioni di Legge.

Data, _____

Il Denunciante _____